

Kit support Hybride

pour chaudière Vitodens 100-W B1HF/B1KF
et pompe à chaleur Vitocal 250-AH

8 Position contact
Position de pré-assemblage

Cette notice concerne l'installation et le raccordement du Kit hybride pour chaudière Vitodens 100-W B1HF/B1KF et pompe à chaleur Vitocal 250-AH.

Pour l'installation et la configuration de la chaudière, se référer à la notice technique spécifique livrée avec cette dernière.
Pour l'installation et la configuration de la pompe à chaleur, se référer à la notice technique spécifique livrée avec cette dernière.

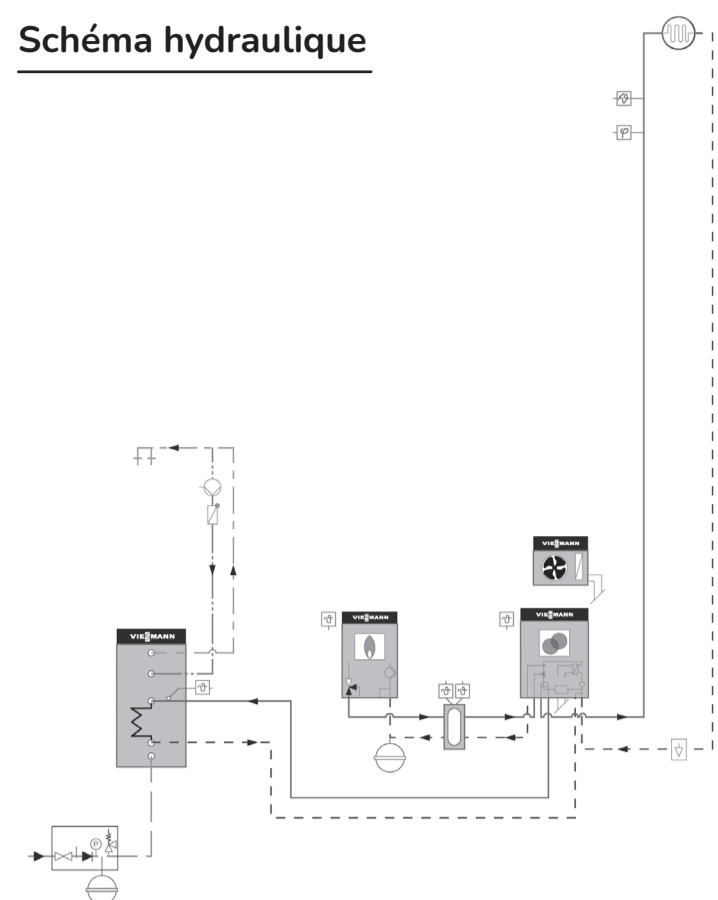
Liste des outils

- Clé 6 pans de 2,5 à 5
- Clé plate de 13 et 18 à 36
- Visseuse électrique
- Perforateur à béton

Vérification

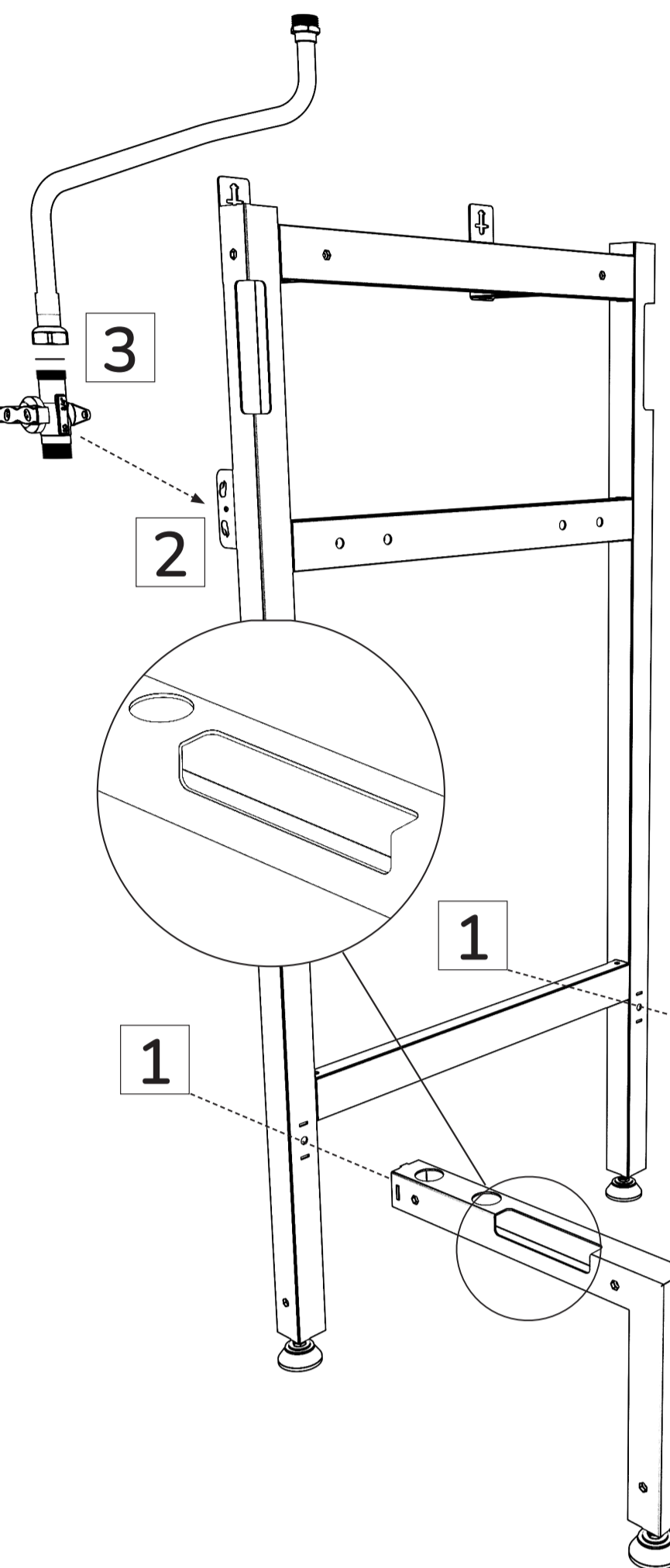
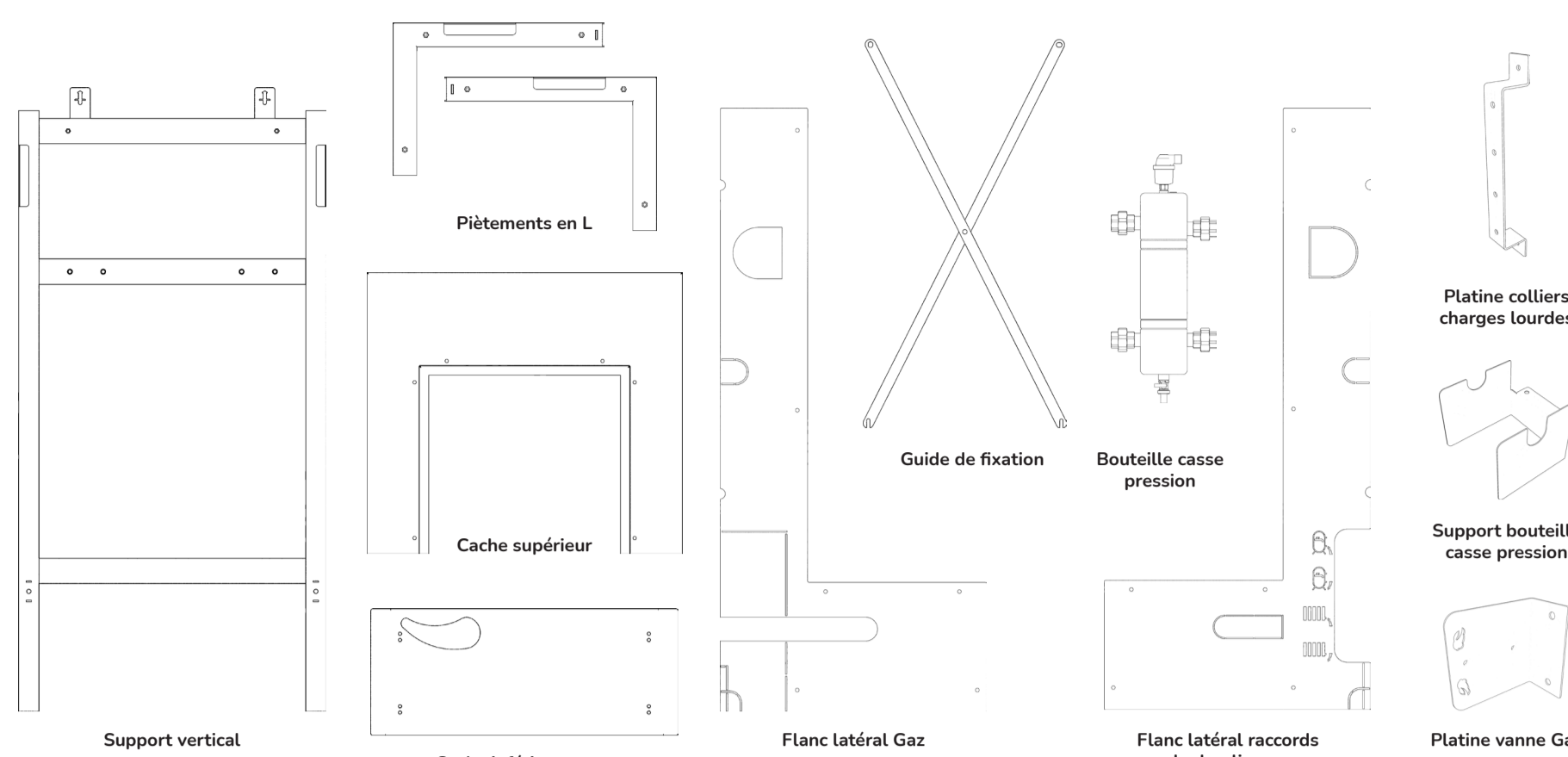
Vérifier et contrôler tout au long de l'installation le bon serrage des cannes et éléments hydrauliques.

Schéma hydraulique

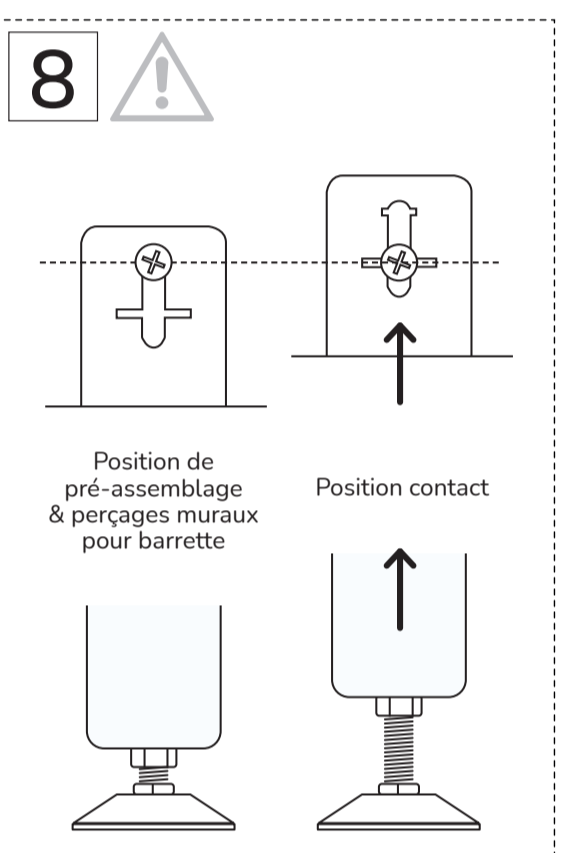
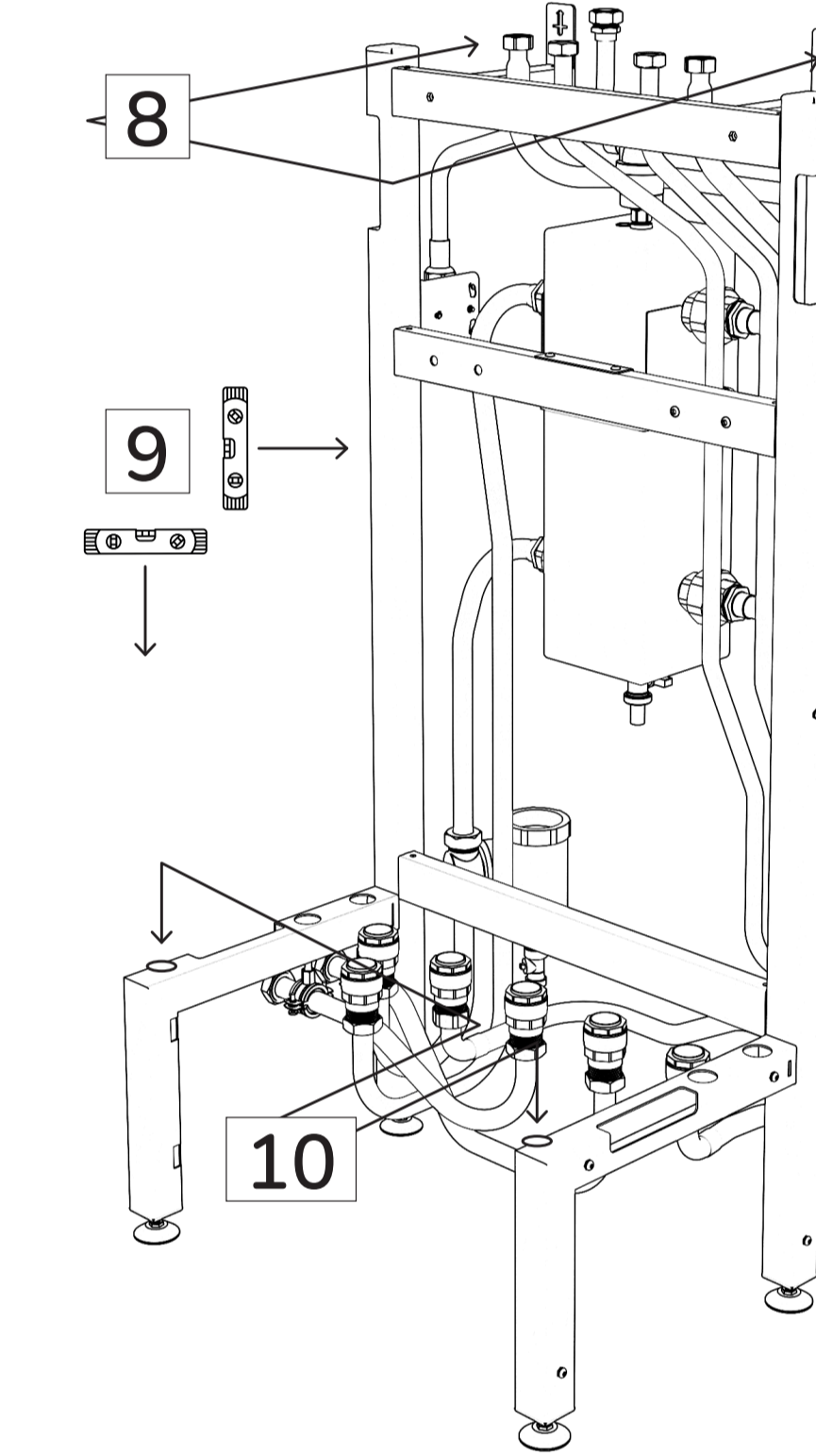


Composants du Kit

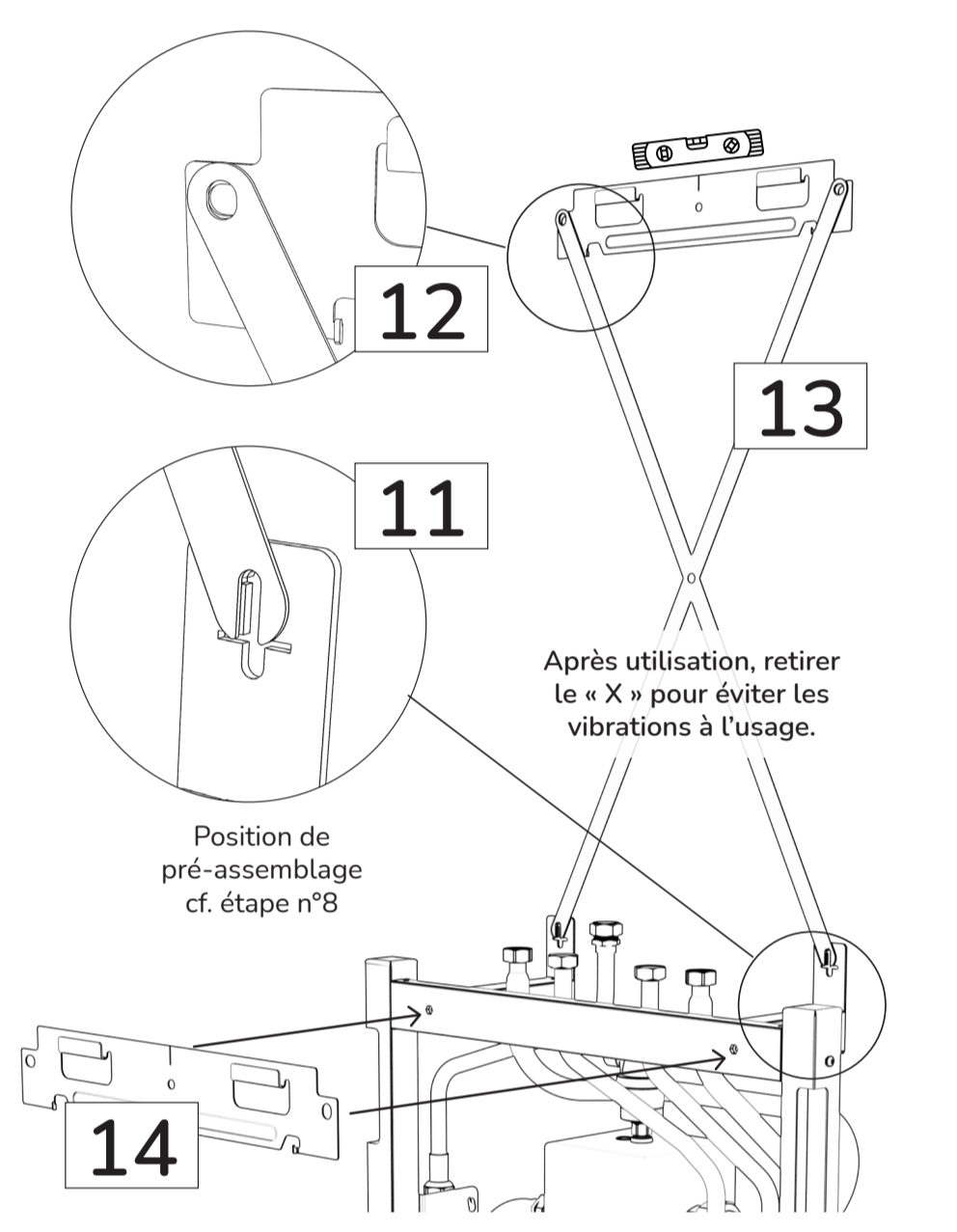
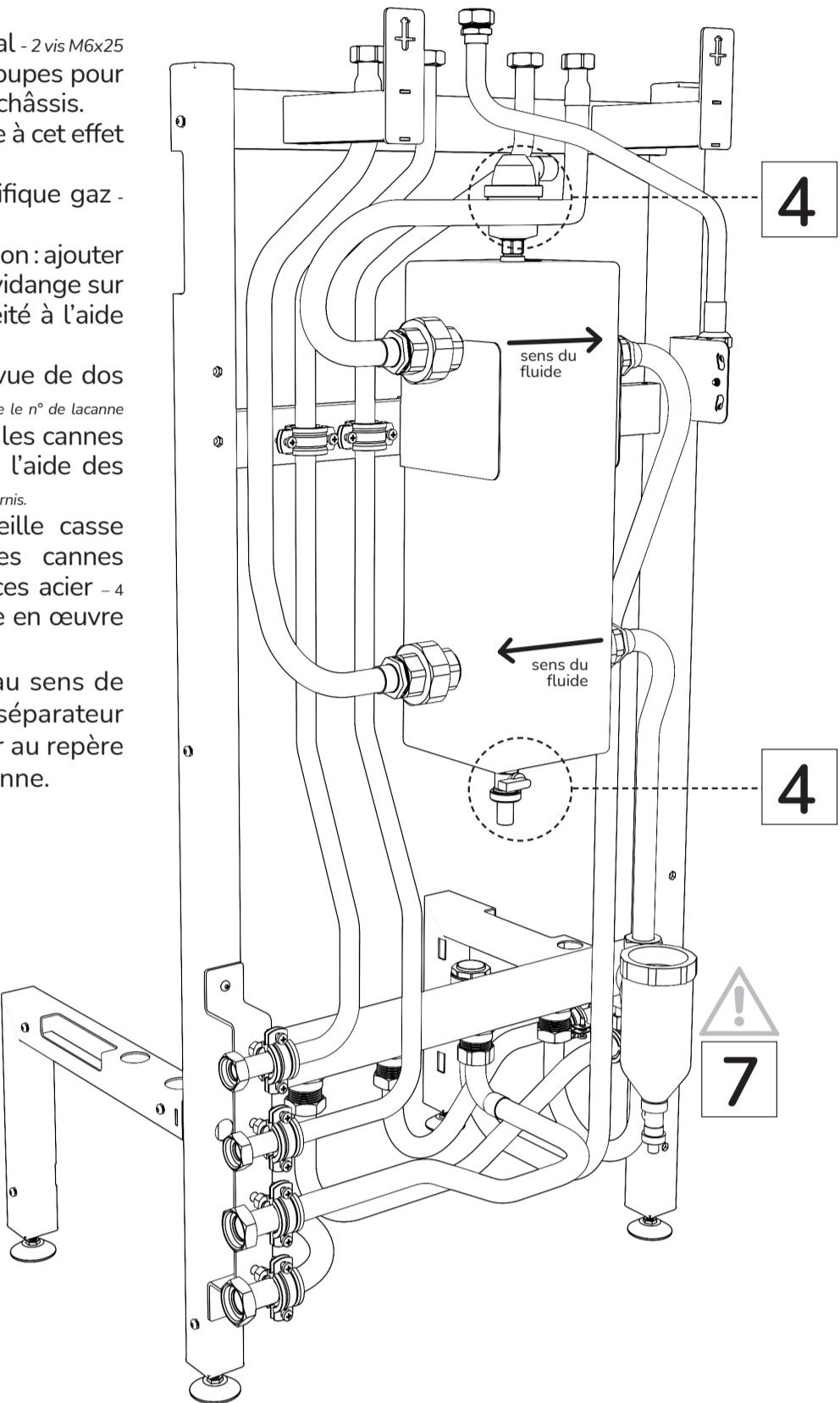
- 1x Support vertical. Le support mural est livré avec la chaudière.
- 1x Flanc latéral avec découpe gaz
- 1x Flanc latéral avec découpes raccords hydrauliques.
- 2x Piètements en L
- 1x Cache supérieur
- 1x Cache inférieur avant.
- 1x Outils pour dévrouillage de la façade
- 1x Sachet contenant : Vannes EFS/ECS, D/R chauffage / Vannes gaz NF
- 1x Support platine pour colliers charges lourdes
- 1x Guide de fixation
- 1x Bouteille casse pression
- 1x Support bouteille casse pression



1. Visser les pieds en L au châssis principal. - 2 vis M6x25 et rondelles M6 fournies - positionner les découpes pour poignées et inserts vers l'extérieur du châssis.
2. Fixer la vanne gaz sur la platine prévue à cet effet
3. 2 vis M4x25 et boulons M6 fournis
Positionner la canne gaz + joint spécifique gaz - fournis
4. Préparation de la bouteille casse pression : ajouter purgeur sur la partie supérieure, puis vidange sur la partie inférieure - réaliser l'étanchéité à l'aide de teflon ou de kolmat - non fournis
5. Positionner les cannes à l'aide de la vue de dos de la première étape répétée la couleur de sélecteur et de chiffre de la vanne comme indiqué sur le schéma, être été disposé. puis fixer les cannes préfabriquées diam.18 ECS et EFS à l'aide des colliers ISO charge lourdes - joint pte non fournis.
6. Raccorder les cannes avec la bouteille casse pression et réaliser l'étanchéité des cannes préfabriquées MIP sur raccord 3 pièces acier - 4 raccords sur la bouteille - teflon ou kolmat - non fournis. Mise en œuvre selon la réglementation en vigueur*.
7. Attention particulière au sens de la canne inférieure du séparateur magnétique. Se repérer au repère visuel présent sur la canne.



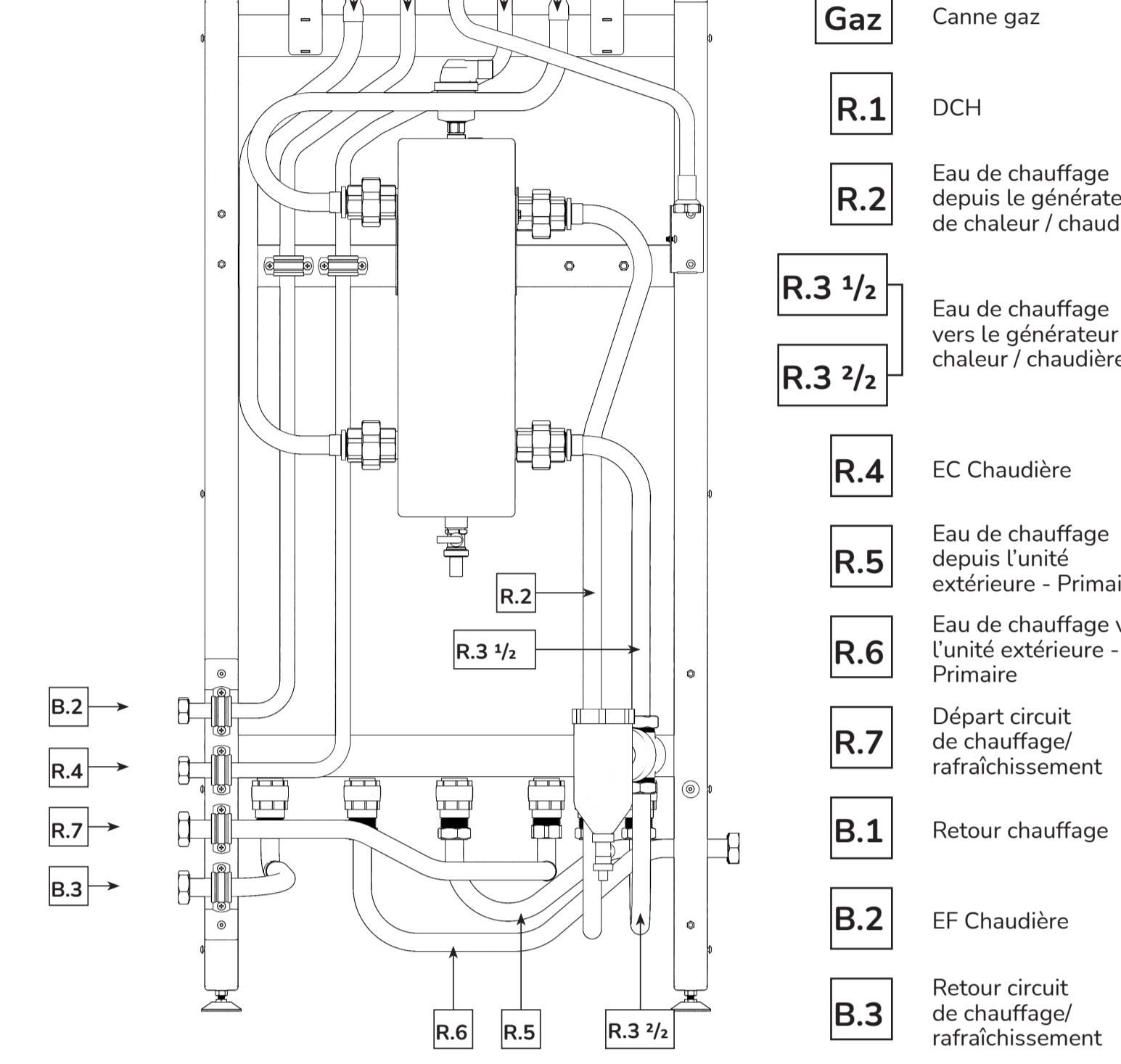
8. Positionner le support au mur, à son emplacement définitif. Marquer l'emplacement des fixations à effectuer, retirer le support et percer. Insérer les chevilles - non fournis - adaptées au mur. Positionner le support et pré-fixer à l'aide des deux vis adaptées au support - diam.6 non fournis.
9. Vérifier les niveaux du support, régler les pieds si nécessaire.
10. Positionner les 2 gomettes d'amortissement - fournies. Régler le niveau à l'aide des pieds réglables.
11. Positionner le « X » guide de fixation



12. Perçer et insérer les chevilles - non fournis - adaptées au mur.
13. Positionner la barrette pour chaudière murale, vérifier le niveau de la barrette, fixer. Vérifier le niveau, ajuster si besoin.
14. Positionner et fixer la barrette de la Pompe à chaleur Vitocal 250-AH sur le support.

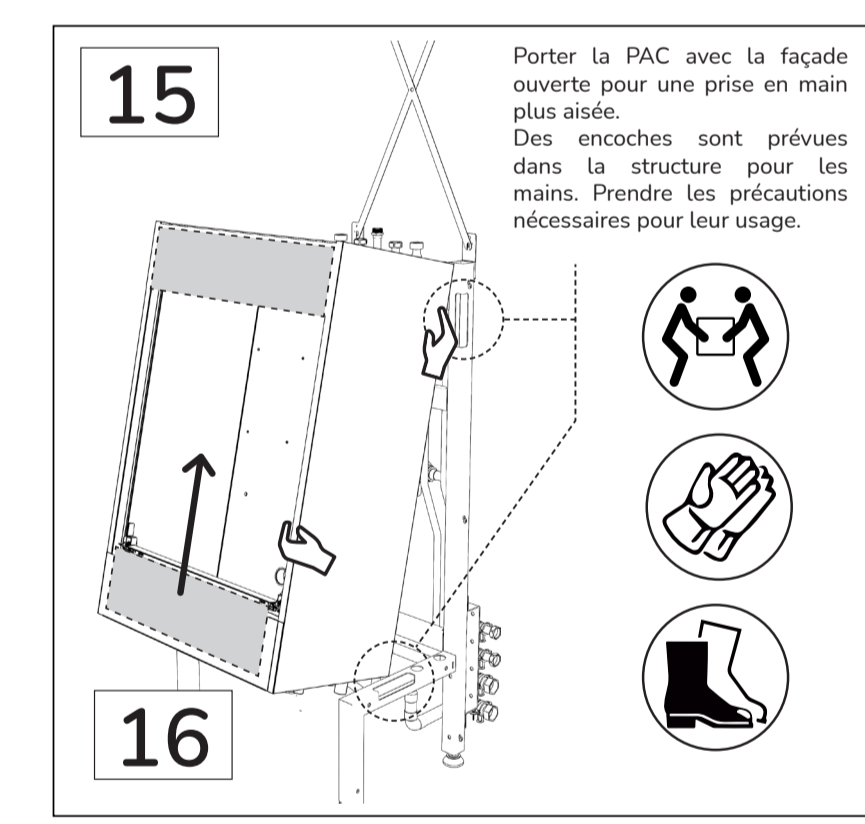
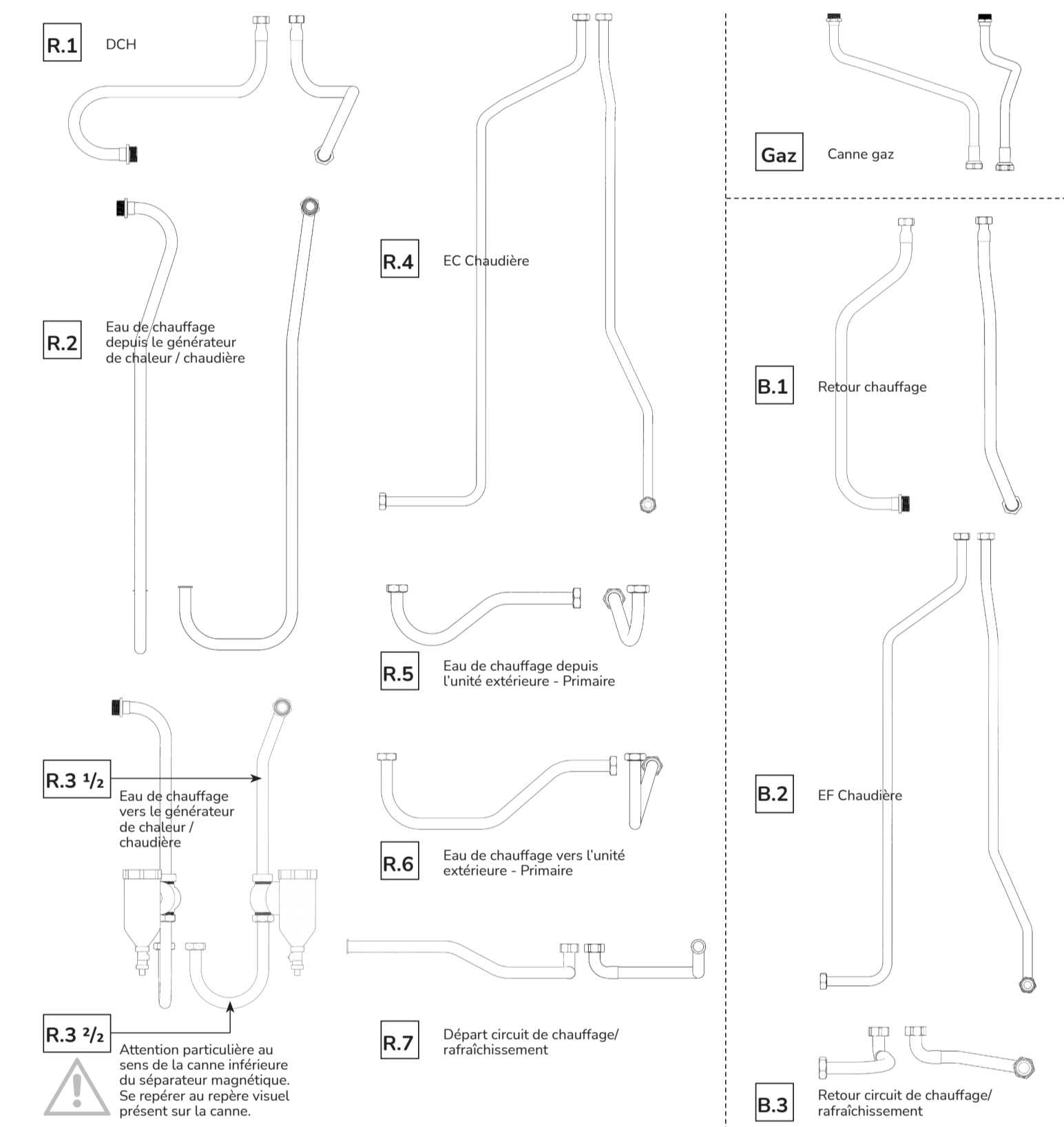
5 6

Vue de dos

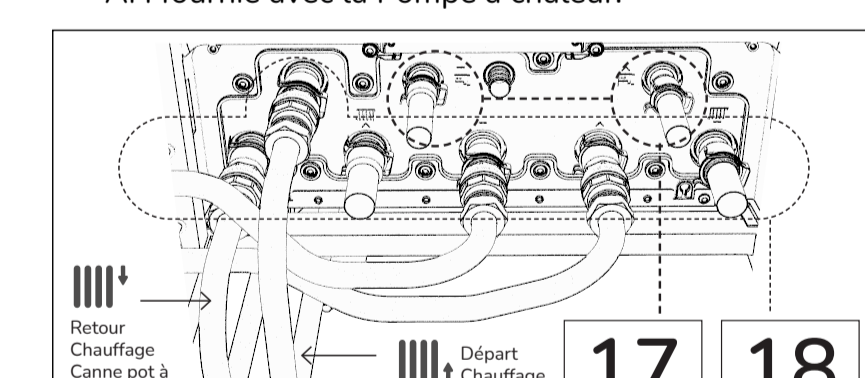


- Gaz** Canne gaz
- R.1** DCH
- R.2** Eau de chauffage depuis le générateur de chaleur / chaudière
- R.3 1/2** Eau de chauffage vers le générateur de chaleur / chaudière
- R.4** EC Chaudière
- R.5** Eau de chauffage depuis l'unité extérieure - Primaire
- R.6** Eau de chauffage vers l'unité extérieure - Primaire
- R.7** Départ circuit de chauffage/ rafraîchissement
- B.1** Retour chauffage
- B.2** EF Chaudière
- B.3** Retour circuit de chauffage/ rafraîchissement

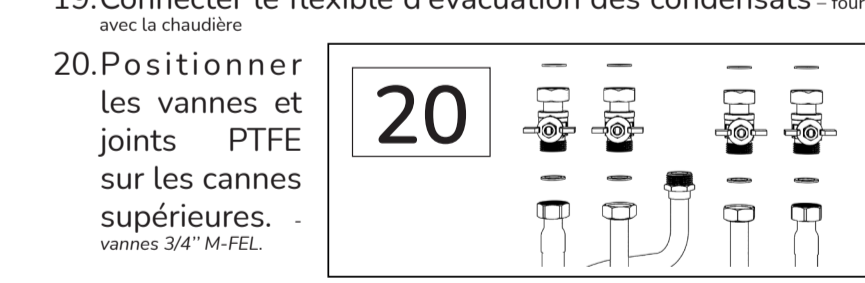
Canne vue de dos et vue de côté



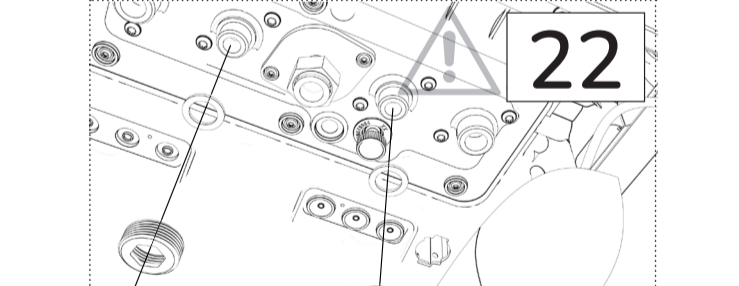
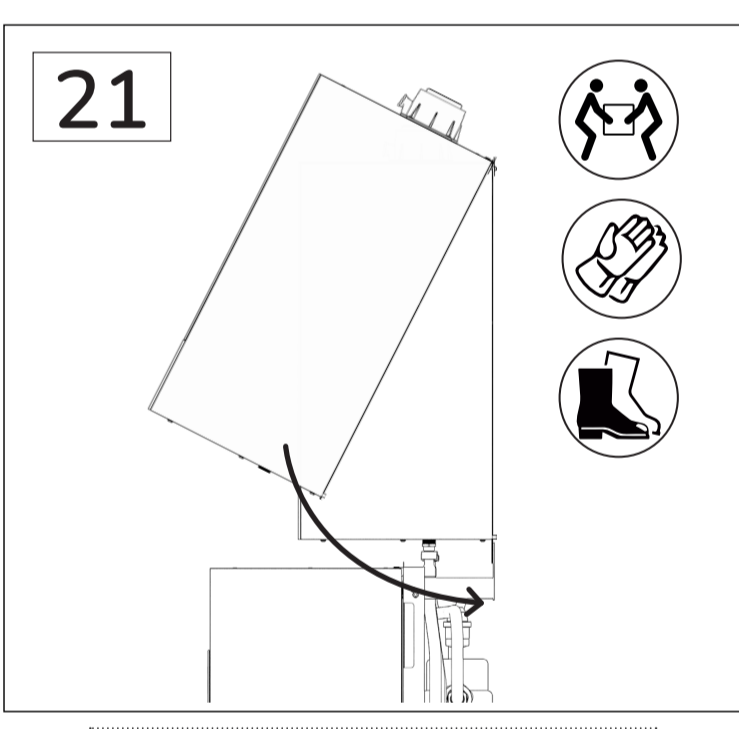
15. Positionner la Pompe à chaleur Vitocal 250-AH sur la barrette fixée à l'étape précédente.
16. Déplacer l'interface en position haute sur la Pompe à chaleur. Se référer à la notice de montage Vitocal 250-AH fournie avec la Pompe à chaleur.



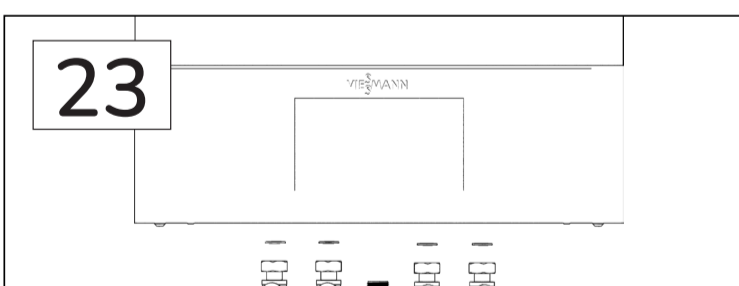
17. Installation des témoins cuivre (fournies avec la PAC) se référer à la notice de la PAC. (sous la PAC)
18. Positionner les raccords rapides en butée - 4 raccords diam.18 M12 et 2 raccords diam.22 M34, puis connecter les cannes préfabriquées à la pompe à chaleur Vitocal 250-AH.
19. Connecter le flexible d'évacuation des condensats - fournis avec la chaudière



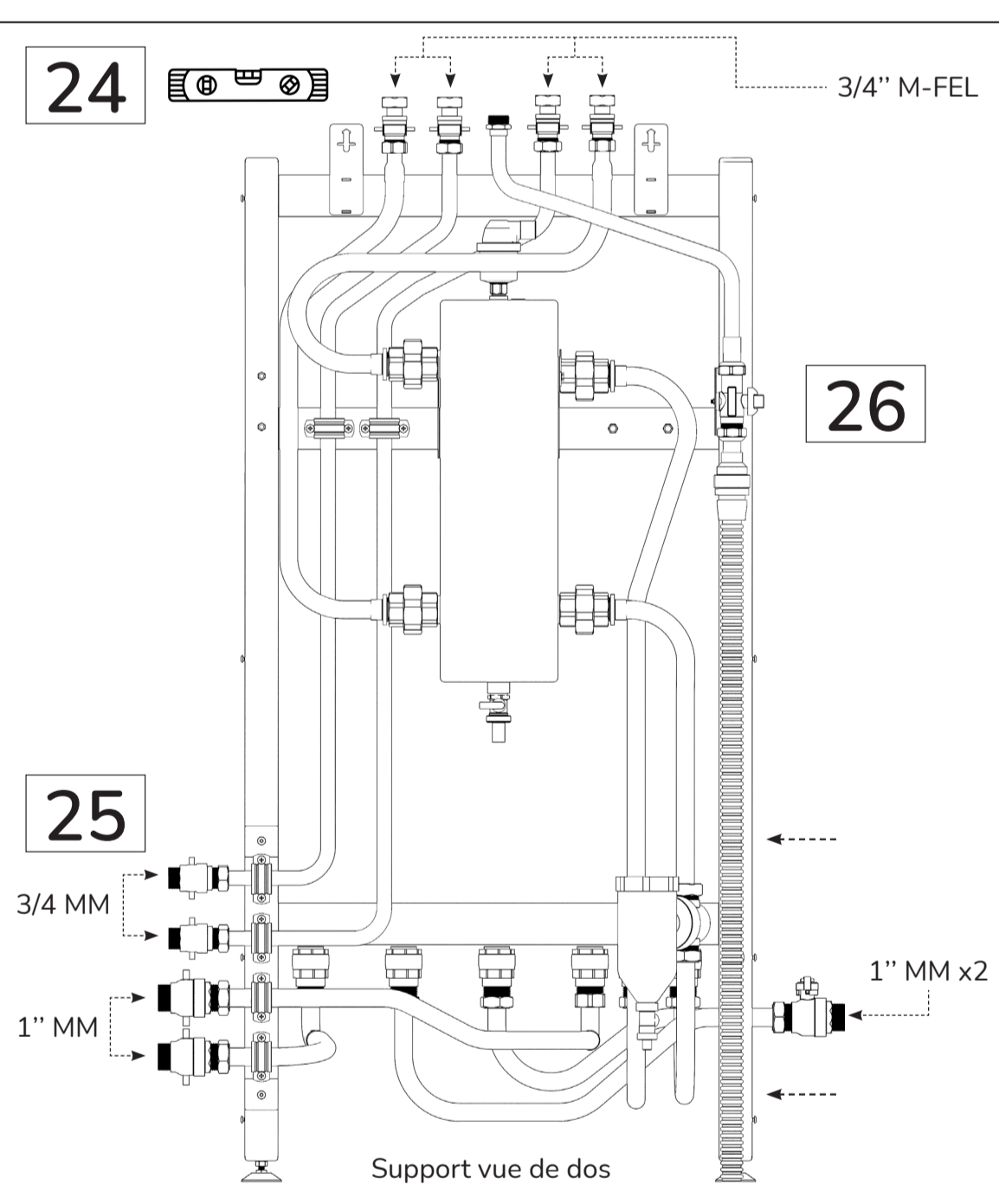
20. Positionner les vannes et joints - PTFE sur les cannes supérieures. - vannes 3/4" M-FEL.



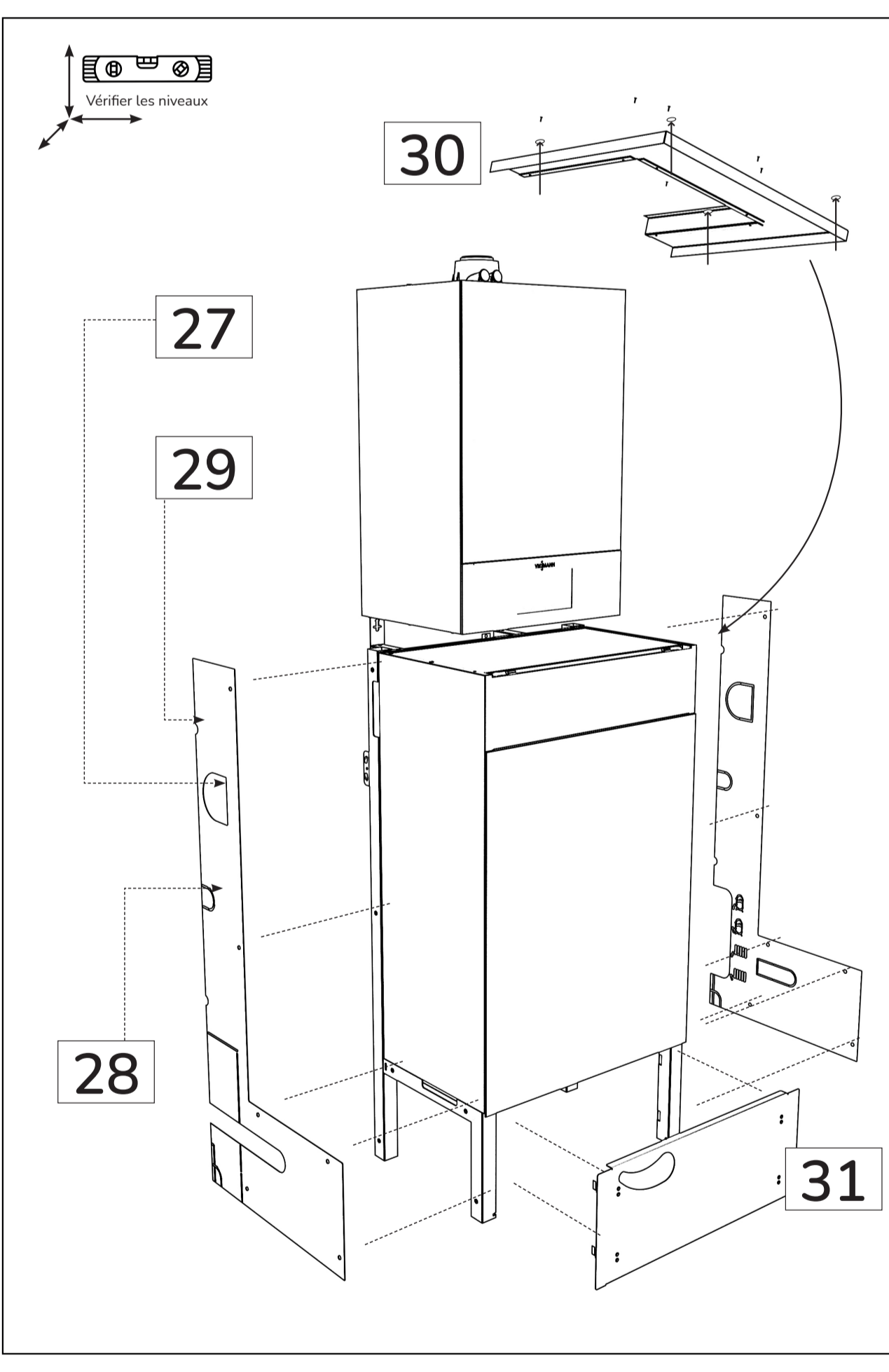
21. Fixer la chaudière sur la barrette murale Vitodens 100 B1HF.
22. Pour la version B1KF, placer les réductions sur l'EFS et l'ECS avec leur joint téflon, serrer avec une clé 6 pans.
23. Ajuster si besoin la hauteur du châssis pour mettre en contact les vannes avec la partie inférieure de la chaudière Vitodens B1HF/B1KF. cf. point 8 de cette notice.



24. Raccorder les vannes de la chaudière aux cannes préfabriquées du support + joint PTFE. Ajuster si besoin la hauteur du châssis à l'aide des pieds réglables pour pouvoir raccorder les cannes préfabriquées aux vannes de la chaudière.



25. Vérifier et régler les niveaux de l'ensemble du support, ajuster les pieds si besoin.
26. Positionner et raccorder les vannes latérales - joints PTFE fournis.
27. Raccorder le gaz au réseau et à la chaudière - joints spécifiques gaz non fournis. Il est préconisé de fixer le tube gaz sur le châssis grâce aux inserts M8 prévus à cet effet. Colliers ISO charge lourde non fournis.
28. Positionner les façades latérales selon la position de la vannes gaz et du perçage prévu pour sa manipulation.
29. Couper si besoin les tenons de la découpe prévue pour le passage du tuyau du condensat - du côté supérieur.
30. Passer les câbles électriques / alimentation dans la découpe prévue à cet effet sur la plaque du côté du support.
31. Collier les 4 gomettes au verso de la tête supérieure (emplacement indiqué sur les schémas sur le visuel de droite). Puis positionner la tête supérieure principale sur la chaudière.
32. Clipser la façade basse du kit.



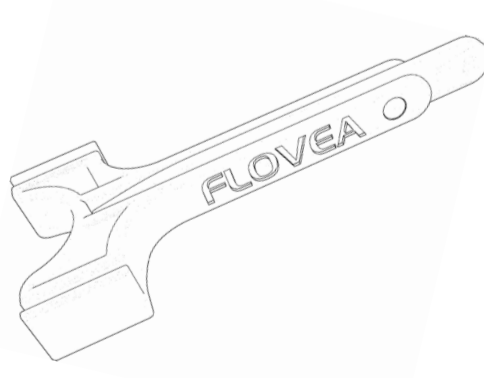
SCANNEZ LE QR CODE ET
TROUVEZ PLUS D'INFORMATIONS
ICI



L'ensemble de cet emballage carton est recyclable.
Merci de le déposer en déchèterie ou point de collecte dédié.

Pour une intervention sur la chaudière Vitodens 100-W B1HF/B1KF, l'usage de l'outil fourni avec le kit support hybride est nécessaire pour le dévrouillage de la façade.

A la fin de l'intervention, veiller à laisser l'outil avec le kit.



Colisage

- 1 colis : 1 Kit support hybride pour Vitodens 100-W B1HF/B1KF et Vitocal 250-AH

Dès réception, il est indispensable de vérifier les éléments reçus, de rechercher et de signaler les éventuels dommages causés pendant le transport.

Principe de fonctionnement

Faciliter l'installation et le raccordement d'une chaudière dans un logement.
Le kit support hybride, en plus de garantir un gain de temps considérable d'installation, contribue également à la réduction des risques d'accidents du travail en minimisant les interventions sur chantier.
Le kit support hybride se positionne au sol, fixé au mur à l'arrière de la pompe à chaleur. Le carton (visuel échelle 1:1) servira de gabarit pour les perçages muraux du support au sol et de la platine de fixation de la chaudière murale; perçages signifiés par un \oplus (chevilles non fournies).
La chaudière vient se positionner au mur, tandis que la pompe à chaleur vient se fixer sur le support. L'installateur pourra ensuite connecter les écrous à la chaudière (serrage au couple).
Il pourra finalement terminer la pose par le raccordement avec le tube de son choix (PER, cuivre ou multicouche).

Caractéristiques générales

Composé essentiellement de matériaux recyclables ou recyclés et antibactériens (cuivre), le kit support sol a été conçu pour simplifier au maximum la tâche de l'installateur sur chantier.
La panoplie en cuivre, avec traitement anti-corrosion est maintenue à l'aide de collier iso phoniques.
Pour une fiabilité maximale, les composants hydrauliques du kit support sol sont pré-évalués à 6 bars de pression d'eau.

Dimensions d'encombrement

H. Totale : 1965mm
H. Raccords hydrauliques supérieurs / sol : 1280mm
H. Raccord Gaz / sol : 890mm
L. Totale : 590mm
P. Totale : 540mm

Les mesures indiquées correspondent à une mesure sur sol fini, et selon les réglages d'usines des pieds réglables.

Raccordements hydrauliques

- 1 - Le raccordement doit être au couple, et conforme aux normes règles de mise en œuvre selon la réglementation en vigueur.
* Rappel : Réaliser toutes les étanchéités de montage suivant les normes en vigueur pour les travaux de plomberie :
- Utilisation de joints adaptés (joints fibre, joint tonque, joint PTFE)
- Utilisation de ruban fibre.
- Utilisation de pâte d'étanchéité (synthétique suivant les cas).
La colle anaérobie est à proscrire.

Raccordements gaz - MOP 05 Gaz nat.

- 1 - Le raccordement doit être conforme aux normes règles de mise en œuvre selon la réglementation en vigueur.
- 2 - S'assurer de l'étanchéité du réseau gaz avant la mise en service.
- 3 - Utiliser les joints spécifiques fournis pour cet usage.